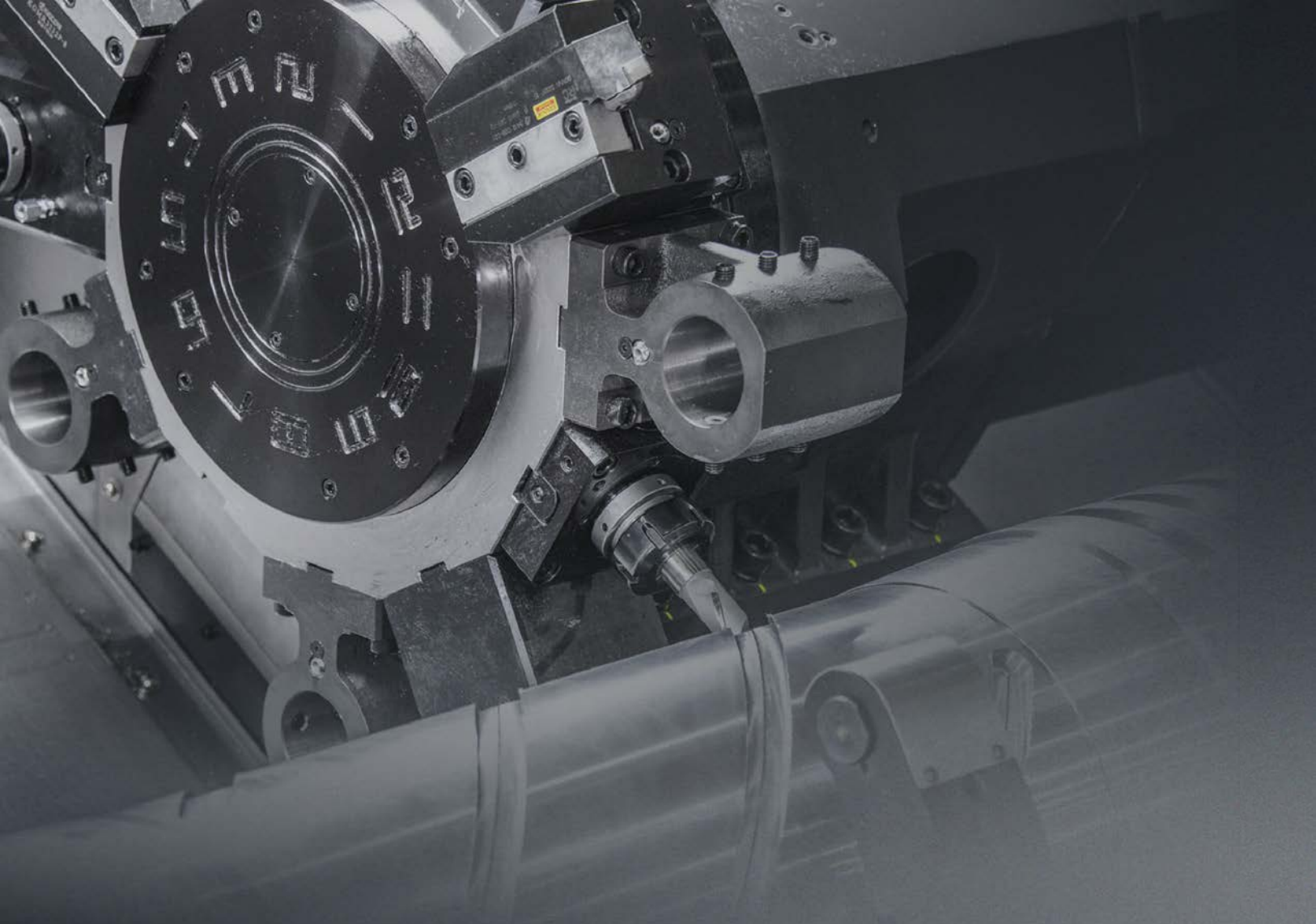


Серія 5100L

L5100L/LM | L5100LC/LMC | L5100LY

Потужний токарний центр з ЧПУ HYUNDAI WIA



Технічний лідер

Серія токарних центрів з ЧПК L5100L, розроблена компанією Hyundai WIA на основі багаторічного досвіду та новітніх технологій, забезпечує максимальну продуктивність і ефективність обробки.

ПОЗ.	Патрон			Револьверна головка			ВІСЬ Y
	21"	24"	32"	Револьверна головка		Фрезерна револьверна головка	
				10 позицій	12 позицій	12 позицій	
L5100L	●	○	-	●	○	-	-
L5100LM	●	○	-	-	-	●	-
L5100LC	-	○	○	●	○	-	-
L5100LMC	-	○	○	-	-	●	-
L5100LY	●	○	-	-	-	●	●

●: Штатне обладнання ○: Додаткове обладнання

Серія 5100L

Потужний токарний центр з ЧПК для обробки великогабаритних заготовок

- Коробчасті напрямні роликового типу з високою жорсткістю на всіх осях
- Максимальна довжина точіння — 2070 мм (81,5"), конструкція з подовженою станиною
- Головний шпиндель із двоступеневим редуктором
- Високопродуктивний головний шпиндель (L5100LC/LMC): макс. крутний момент — 4486 Н·м.
- Стабільне точіння довгого вала з можливістю використання нерухомої підтримки
- Багатофункціональна обробка завдяки клиноподібній револьверній головці BMT75 по осі Y (модель L5100LY)



L5100LY

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L5100L	L5100LM
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø1030 (Ø40,6")	
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø850 (Ø33,5")	
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø760 (Ø29,9") [12Т Револьверна головка: Ø630 (Ø24,8")]	Ø690 (Ø27,2")
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	2205 (86,8")	2120 (83,5")
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Ø165 (Ø6,5")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм.	21" [24"] (Гідравлічний)	
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø181 (Ø7,1")	
	Частота обертання шпинделя	об/хв	1500	
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	45/37 (60/50)	
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фунт-фут)	4112/3382 (3032,9/2494,4)	2990/2459 (2205,3/1813,6)
	Тип шпинделя	-	2-ступенева зубчаста передача + ремінний	
	Торець шпинделя	-	A1-15	
ПОДАЧА	Позиціювання по осі C	град.	0,001	
	Хід	X/Z мм (дюйми)	400/2210 (15,7"/87,0")	400/2170 (15,7"/85,4")
	Швидкість швидкого переміщення	X/Z м/хв (дюйм/хв)	20/18 (787/709)	
	Тип напрямних	-	Коробчасті напрямні	
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів	шт.	10 [12]	12
	Розмір інструмента	Зовн. діам.	мм (дюйми)	□32 (□1 1/4")
		Внутр. діам.	мм (дюйми)	Ø60 (Ø2 1/2")
	Час позиціювання	сек/крок	0,25	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези	об/хв	-	4000
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	23/7,5 (31/10)
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фунт-фут)	-	146/48 (107,7/35,4)
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	ER40-Ø26 (1)
	Тип	-	-	BMT75
ЗАДНЯ БАБКА	Конус	-	MT#6 : Рухомий центр [MT#5 : Вбудований]	
	Діам. пінолі	мм (дюйми)	Ø120 (Ø4,7")	
	Хід пінолі	мм (дюйми)	120 (4,7")	
	Хід	мм (дюйми)	2 115 (83,3")	
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	500 (132,1)	
	Масильний бак	л (гал.)	4 (1,1)	
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	50	
	Товщина кабелю живлення	мм ²	Більше 50	
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50)	
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	6235 x 2978 (245,5" x 117,2")	
	Висота	мм (дюйми)	2 315 (91,1")	
	Маса	кг (фунти)	13 000 (28 660)	13 200 (29 101)
ЧПК	Контролер	-	HYUNDAI WIA FANUC i Серія – Smart Plus	

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики [] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L5100LC	L5100LMC
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø1030 (Ø40,6")	
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø850 (Ø33,5")	
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø760 (Ø29,9") [12Т Револьверна головка: Ø630 (Ø24,8")]	Ø690 (Ø27,2")
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	2 205 (86,8")	2120 (83,5")
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Ø275 (Ø10,8")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм.	[24" (Пневматичний, незалежний), 32" (Гідравлічний)]	
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø276 (Ø10,9")	
	Частота обертання шпинделя	об/хв	1 000	
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	45/37 (60/50)	
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фунт-фут)	4 486/3 689 (3 308,7/2 720,9)	
	Тип шпинделя	-	2-ступенева зубчаста передача + ремінний	
	Торець шпинделя	-	ISO 702-4 № 20	
	Позиціювання по осі С	град.	0,001	
ПОДАЧА	Хід	X/Z мм (дюйми)	400/2 210 (15,7"/87,0")	400/2170 (15,7"/85,4")
	Швидкість швидкого переміщення	X/Z м/хв (дюйм/хв)	20/18 (787/709)	
	Тип напрямних	-	Коробчасті напрямні	
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт. 10 [12]	12
	Розмір інструмента	Зовн. діам.	мм (дюйми)	□32 (□1 1/4")
		Внутр. діам.	мм (дюйми)	Ø60 (Ø2 1/2")
	Час позиціювання		сек/крок	0,25
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези		об/хв -	4 000
	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.) -	23/7,5 (31/10)
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фунт-фут) -	146/48 (107,7/35,4)
	Розмір цанг		мм (дюйми) -	ER40-Ø26 (1)
	Тип		-	BMT75
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT#6 : Рухомий центр [MT#5 : Вбудований]
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø120 (Ø4,7")
	Хід пінолі		мм (дюйми)	120 (4,7")
	Хід		мм (дюйми)	2 115 (83,3")
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	500 (132,1)
	Масильний бак		л (гал.)	4 (1,1)
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	50
	Товщина кабелю живлення		мм ²	Більше 50
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50)
	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	6 455 x 2978 (254,1" x 117,2")
ВЕРСТАТ	Висота		мм (дюйми)	2 315 (91,1")
	Маса		кг (фунти)	13 300 (29 322) 13 500 (29 762)
ЧПК	Контролер		-	HYUNDAI WIA FANUC i Серія – Smart Plus

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

HYUNDAI WIA
ВЕРСТАТ

Серія L5100L
Токарний центр з ЧПК

30
+
31

СТВОРЕННЯ ЦІННОСТІ
У БЕЗПЕРЕРВНІЙ МОБІЛЬНОСТІ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.				L5100LY
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною		мм (дюйми)	Ø1030 (Ø40,6")
	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø850 (Ø33,5")
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø610 (Ø24")
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	2070 (81,5")
	Макс. діаметр прутка		мм (дюйми)	Ø165 (Ø6,5")
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона		дюйм.	21" [24"]
	Діаметр отвору шпинделя		мм (дюйми)	Ø181 (Ø7,1")
	Частота обертання шпинделя		об/хв	1500
	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	45/37 (60/50)
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фунт·фут)	2990/2459 (2205,3/1813,6)
	Тип шпинделя		-	2-ступенева зубчаста передача + ремінний
	Торець шпинделя		-	A1-15
Позиціювання по осі C		град.	0,001	
ПОДАЧА	Хід	X/Y/Z	мм (дюйми)	360/150 (±75)/2120 (14,2"/5,9"(±3")/83,5")
	Швидкість швидкого переміщення	X/Y/Z	м/хв (дюйм/хв)	20/12/18 (787/472/709)
	Тип напрямних		-	Коробчасті напрямні
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	12
	Розмір інструмента	Зовн. діам.	мм (дюйми)	□32 (□1 1/4")
		Внутр. діам.	мм (дюйми)	Ø60 (Ø2 1/2")
	Час позиціювання		сек/крок	0,25
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези		об/хв	4000
	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	23/7,5 (31/10)
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фунт·фут)	146/48 (107,7/35,4)
	Розмір цанг		мм (дюйми)	ER40-Ø26 (1)
	Тип		-	BMT75
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT#6 : Рухомий центр [MT#5 : Вбудований]
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø120 (Ø4,7")
	Хід пінолі		мм (дюйми)	120 (4,7")
	Хід		мм (дюйми)	2 115 (83,3")
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	500 (132,1)
	Мастильний бак		л (гал.)	4 (1,1)
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	50
	Товщина кабелю живлення		мм ²	Більше 50
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50)
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	6235 x 2978 (245,5" x 117,2")
	Висота		мм (дюйми)	2515 (99")
	Маса		кг (фунти)	14 000 (30 864)
ЧПК	Контролер		-	HYUNDAI WIA FANUC i Серія – Smart Plus

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.